

FORTRESS PHANTOM[®]

Detector de Metales para Grandes Embalajes



Fortress Serie PHANTOM

Detector de Metales para Grandes Embalajes

Sencillez

Operativa

Confiability

Extraordinaria

Sensibilidad

Excepcional

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress para Grandes Embalajes es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

Aplicaciones

Harina, granos, condimentos, polvos, aditivos para alimentos, cosméticos

Características Generales

Utilizando una estructura especial de bobinas, el detector de metales Phantom para grandes embalajes tiene un buen desempeño cuando se trata de productos de gran tamaño. La especificación de 2.0 mm en acero-inoxidable 316 para bolsas de 25-50 Kg es posible en nuestro sistema e inalcanzable por otras marcas.

Más aún, el sistema tiene un alto desempeño en condiciones severas de funcionamiento, incluido ruido eléctrico y vibraciones. La tecnología única del modelo Phantom permite una reducción del ruido RF, la cual disminuye dramáticamente la susceptibilidad a interferencias.

Popularmente conocido como "El Rey de los Grandes Embalajes" el sistema se ofrece en conjunto con el transportador VECTOR integrando el sistema para ofrecer una solución completa de detección.



Ventajas

Tecnología DSP

Precisión Incomparable

Ultra-Sensible

Detección Ultra-sensible

Auto-Test

Sistema de Auto-diagnóstico

Auto-Cal

Calibración automática de productos

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Detecta 2.0 mm de acero-inoxidable y 1.5 mm ferrosos y No-ferrosos en grandes embalajes - un poder inalcanzable para la industria
Auto-Test	El auto test asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con sólo tocar una tecla
Interface de Operación Intuitiva	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
Tecnología Modular	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

Opciones para Grandes Embalajes

Panel Integrado	El panel de control es construido e integrado al detector
Montaje Remoto	El terminal del panel puede ser montado remotamente
Montaje del Detector	Horizontal o vertical

Opciones del Transportador VECTOR

Transportador VECTOR	Sistema de transportador resistente integrado al sistema* * varios tamaños disponibles, construcción en Acero-inoxidable
Mecanismo de Rechazo	Parada de banda o pateador para trabajo pesado
Ruedas	Blindadas/ Acero-inoxidable, proveen amplia movilidad
Velocidad	Variable o Fija
Sensor	Foto sensor (altamente recomendable)
Alarma	Alarma Auditiva / Alarma Visual (Beacon)

Especificaciones

Construcción	Aluminio Pintado epoxy
Tamaños de Apertura	26"x10", 26"x12" (660x250mm o 660x305mm)* * Tamaños a medida si se requieren
Sensibilidad	Detección de 1.4 - 2.0mm acero-inoxidable (serie 3) 0.9 - 1.5mm ferroso
Rango de Controle Remoto	Hasta 4.000 pies / 1.200 m
Suministro Eléctrico	90 - 250v Monofásico, 1 amp
Certificación	NEMA 4 / IP65
Comunicaciones	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT

Fortress Technology Inc.
51 Grand Marshall Drive
Toronto, Ontario
M1B 5N6, Canada
Tel: 1-416-754-2898
sales@fortresstechnology.com

Fortress Technology
Sistemas de Inspeção Ltda
Rua Dom João V, 555 - Lapa
CEP 05075-060 - São Paulo - SP, Brazil
Tel: 55-11-3641-6153
brasil@fortress-iis.com.br

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

www.fortresstechnology.com